

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON GLI ALIMENTI

TAGLIERE PROFESSIONALE HO.RE.CA LIGHT

REFERENZA	DIMENSIONE	PESO	IMBALLO	PESO IMBALLO
1045	MIS. 24,5 X 14,5 cm.	220 gr	24 pz.	5,3 Kg.
1038	MIS. 30 X 20 cm.	350 gr.	24 pz.	8,5 Kg.
5756	MIS. 35 X 25 cm.	590 gr.	24 pz.	14,2 Kg.
6968	MIS. 35 X 25 X 1,5 cm.	1.150 gr	12 pz.	13,90 Kg.
6975	MIS. 49 X 28,5 X 1,5 cm.	1.950 gr.	6 pz.	11,8 Kg.

MATERIALE : POLIETILENE HD+LD
ADDITIVI : NON PRESENTI

CODICE DOGANALE : 3924.1000

Proprietà base del polimero	Metodo ASTM	Valore Tipico
Melt Flow Index 190°C/2,16 Kg	ASTM 1238	7
Melt Flow Index 190°C/5 Kg	ASTM 1238	20
Densità	ASTM 1505	>0,960
Distribuzione dei pesi molecolari	Metodo Pe	stretta
Proprietà Termiche		
Temperatura di infrangimento	ASTM D 746	<-60
Temperatura di fusione	Metodo Pe	137
Temp. di rammollimento Vicat a 1Kg	ASTM 1525	128
Prove a trazione		
Carico di snervamento	ASTM D 638	30
Carico di rottura	ASTM D 638	17
Allungamento a rottura	ASTM D 638	400
Modulo di flessione	ASTM D 790	1450
Prova d'urto		
Izod con intaglio a 23° C	ASTM D 256	100
Durezza shore D	ASTM D 2240	69

Polimeri Europa Materiali per stampaggio ad iniezione

Riblene® MR 30
Polietilene a bassa densità

DESCRIZIONE
Il Riblene MR 30 è un polietilene a bassa densità (LDPE) con elevata fluidità che possiede ottimi proprietà di processabilità.

APPLICAZIONI
Il Riblene MR 30 è idoneo ad essere modificato mediante lo stampaggio. I materiali ottenuti col Riblene MR 30 possiedono buone caratteristiche di rigidità e brillantezza. Il Riblene MR 30 è consigliato per articoli per la casa, giocattoli e per stampati a spessore sottili.

PROPRIETA' TIPICHE	Metodo ASTM	Valore Tipico
Proprietà della Resina:		
Melt Flow Index (g/10')	D1238	20
Densità (g/cm³)	D1505	0,924

Valori riferiti a provini stampati a compressione

Proprietà	Metodo	Valore
Punto di fusione (°C)	Metodo interno	111
Punto di infrangimento (°C)	D746	-15
Vicat	D1525	92
Carico di snervamento (MPa)	D638	12
Modulo a flessione (MPa)	D790	160
Durezza (ShoreD)	D2240	50

Le proprietà dei polimeri sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

Specifiche relative all'uso del materiale o dell'oggetto, quali:

1- Nessuna restrizione per tutte le matrici, sulla base delle richieste attuali dei clienti.

Durata e temperatura di trattamento e conservazione a contatto con il prodotto alimentare :

2- Le temperature di utilizzo sono : -10° +70° C , salvo che le medesime non modifichino la struttura e la consistenza del cibo.

Rapporto tra la superficie di contatto del prodotto alimentare ed il volume utilizzato per determinare la conformità del materiale o dell'oggetto.

3- Limite di migrazione globale rispettato

TEST REPORT n° R05186 - Z00868

4- ASSENZA di sostanze DUAL USE

TEST REPORT n° 22LA04573 dell' 11/2022

La presente per dichiarare che il prodotto in oggetto rispetta le seguenti Direttive nazionali ed europee :

- Direttiva 2002/72/CE

- Regolamento EC10/2011 e successivi aggiornamenti

- Regolamento EC 1935/2004

MD 21/03/73 e DPR 777/82

- Regolamento EC 10/2011 e successive modifiche nr. 2020/1245 del 02/09/2020

- Food and Drug Administration (FDA) , Code of Federal Regulations § 177.1660

- Regolamento(CE) n. 2023/2006

Non sono presenti sostanze SVHC



Prodotto in Italia

Marchio Registrato



Manufatto completamente riciclabile

La Ditta si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche che possano migliorare la qualità dell'articolo

senza darne preavviso.

Tolleranze nelle misure +/- 5% per taglio o densità di materiali diversi

Unità di produzione unica:

MC Ristorazione Srl - Via Della Taccona 32 20900 Monza 039-733929 fax 039-735097

Sito web : www.mcristorazione.it

Email: info@mcristorazione.it



30-nov-22