

## PORCELLANA D'ANCAP

### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

#### **FORMULAZIONE**

d'ANCAP produce esclusivamente porcellana dura, feldspatica la cui composizione in minerali puri è costituita da caolino 50%, feldspato potassico (k) 25%, quarzo 25%, ed è assolutamente esente da elementi chimici pericolosi quali cadmio e piombo ed altri minerali pesanti.

#### **SMALTO**

La cottura ad alta temperatura (1400°C), in forni in atmosfera riducente (in assenza di ossigeno) per ottenere la completa fusione di vetrina ed impasto e la conseguente compattezza e porosità pari a zero (non assorbenza), conferiscono alla superficie una maggiore resistenza alle abrasioni frequenti nell'uso professionale ed una certa traslucidità.

#### **CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE**

Il materiale dà garanzie di igiene, robustezza e resistenza. particolarmente adatto alle esigenze della ristorazione.  
Ottima resistenza agli acidi che non attacchino le fasi vetrose  
(es. acido fluoridrico)

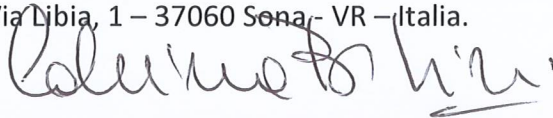
Ancap S.R.L.

## II PRODOTTO HA SUPERATO I TEST:

- Shock termico: mantenuto per 30 minuti ad una temperatura di 180°C, immerso in acqua ed infine posto a temperatura ambiente, non manifesta segni di rottura, né cricatura.
- Assorbimento d'acqua: < 0,1%
- Resistenza all'urto del bordo realizzato presso il Centro Ceramico di Bologna, (a disposizione i rapporti di prova espressi in J)
- Test di robustezza impasto realizzato presso il Centro Ceramico di Bologna:  
Durezza Mohs: 6
- Test della durezza dello smalto realizzato presso il Centro Ceramico di Bologna:  
Durezza Mohs: 5

Sommacampagna, 08/01/2024

Caterina Boschini – Responsabile Ufficio Commerciale  
Società ANCAP SRL  
Via Libia, 1 – 37060 Sona – VR – Italia.



Ancap S.R.L.